熱で革命と革新を

ANTOM

会社案内

アントムを支える3本の柱

小 型

圧倒的な小型化の追求

当社では小型加熱炉を主力としており、とくに2m以下の搬送式加熱炉において他社の追随を許さないシェアを確立しており、実装・電子部品・半導体・研究開発など様々な分野で幅広く使用されております。

柔軟性

カスタマイズ対応率 99.4%の柔軟性

アントムでは創業以来50 年にわたり、お客様の現場課題に合わせた加熱炉のカスタマイズに取り組んできました。既存モデルの改造はもちろん、既存モデルでは対応できない特殊な仕様に対しても新規設計・開発を前提とした提案が可能です。

省エネ

ランニングコストの大幅な削減

カーボンニュートラルが注目される昨今、省エネは装置選定の重要ポイントの一つです。当社の加熱炉は小型の特性を活かした構造により電気使用量やN2 使用量などの大幅削減を実現します。

機種別の主な使用用途

炉　　長:4,110mm 以下(3,000mm ～ 4,110mm)
主な用途:はんだ付け(EMS・実装)
提案機種:EXSOL-10231・EXSOL-10246・EXSOL-8231・EXSOL-8246
SOLSYS-8031・SOLSYS-8046

炉　　長:3,000mm 以下(2,000mm ～ 3,000mm)
主な用途:はんだ付け(実装・多品種少量)・硬化・乾燥
提案機種:SOLSYS-6031・SOLSYS-6046・EXSOL-6136・HAS-4031

炉　　長:2,000mm 以下(1,000mm ～ 2,000mm)
主な用途:はんだ付け(実装・半導体・電子部品)・研究開発・試作・硬化・乾燥
提案機種:UNI-6120・UNI-6131・UNI-6146・UNI-5020・UNI-5031
UNI-3116・ELNAS-250・ELNAS-460

炉　　長:1,000mm 以下
主な用途:予備加熱・実験・研究開発・硬化・乾燥
提案機種:UNI-3116・HAS-1016

弱熱風＋遠赤外線によるハイブリット加熱方式

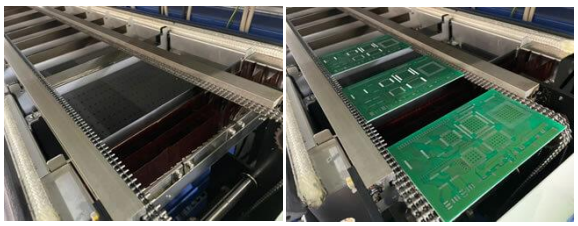
【熱風＋遠赤外線併用加熱の主な特徴】
・はんだ付けに最重要なフラックスの劣化を抑える
・強い風によるワーク（対象物）への影響を抑える
・上下、隣接するゾーンとの温度差をつけやすい
・風量調整（インバータ）で加熱能力アップも可能

【課題①】遠赤外線だけでは加熱にバラツキが出てしまう
【課題②】風量を抑えてしまうと加熱能力が低下してしまう

熱風と遠赤外線を併用することにより風量を抑えても加熱能力は低下しない加熱方式を実現

搬送方式

ピンチェーン搬送方式



ピンチェーンの先端に基板を挟み込むようにして、炉を通過させる搬送方式です。基板実装では一般的な搬送方式で、挿入部品など基板裏面が搬送面に接触できない場合にも有効的な搬送方式になります。

メッシュ搬送方式

下面に部品のない基板や、キャリアや治具にワークを載せて搬送する場合、メッシュ搬送が有効的です。また、小さいワークサイズであれば、2 列、3 列というように、多列搬送をすることで生産数を増やすことも可能になります。

デモルーム（レンタルラボ）

当社のデモルームでは、お客様がご使用の基板・部品等のワークを使用して、実機（デモ機）にて最適な温度プロファイルを作成します。また、製品の仕上がりや品質などを実際に確認していただくため、顕微鏡などの周辺設備もご用意しております。
もしご来社されることが難しい場合にはWEB による【ライブデモ】の実施も対応いたしますのでお気軽にご相談ください。

さらに当社ではリフロー炉（加熱炉）とデモルームスペースをご提供する「レンタルラボ」という有償でのサービス提供をしております。リフロー炉をご購入予定のないお客様でも必要に応じて生産や実験を行うことができるサービスです。お客様が希望される加熱用途を事前にご連絡いただければ対応の可否を回答いたしますのでお気軽にご連絡ください。

アントム株式会社は加熱設備の専門メーカーとして
創業から50年間（2025年現在）
国内外のあらゆる業界に5000台以上の納入実績があります。

【主な納入業界】
自動車関連部品・半導体・電子部品・EMS（実装）
医療関連・LED 関連・スマートフォン関連部品など

【主な用途実績】
はんだ付け（実装）・各種樹脂硬化・各種溶剤乾燥
研究開発・熱評価試験・フレキシブル基板実装
高融点はんだ実装・上下温度差リフロー
マルチスポットリフロー・特殊加熱設備（カスタマイズ）

海外ネットワーク

■ アントム株式会社 本社（製造・設計・開発・販売・サービス）

● アントム上海事務所（販売・サービス）

★ 韓国（ソウル）
JINUTEC Corporation（サービス）

★ ベトナム（ハノイ）
HOSODA TRADING CO., LTD. HANOI
REPRESENTATIVE OFFICE（サービス）

会社概要

会社概要
商　　号　アントム株式会社
〒224-0044
神奈川県横浜市都筑区川向町893 番地1
ＴＥＬ:045-476-3461　ＦＡＸ:045-476-3475
ＵＲＬ:https://antom.co.jp/
創　　立　1976 年8 月1 日
資本金　1,000 万円
代表取締役会長　岡本 東洋男
代表取締役社長　岡本 むつみ
従業員　25 名
取引銀行　城南信用金庫　仲町台支店
横浜銀行　本店営業部
商工組合中央金庫　横浜西口支店
主要生産種目
リフロー炉・小型加熱炉・各種加熱設のカスタマイズ・加熱装置 各種乾燥炉
リフローチェッカー・コンベヤ各種・搬送治具各種・熱電対サポートローラー

熱で革命と革新を
ANTOM
〒224-0044
神奈川県横浜市都筑区川向町893 番地1
ＴＥＬ:045-476-3461　ＦＡＸ:045-476-3475
E-mail:eigyou@antom.co.jp
ＵＲＬ:https://antom.co.jp/

横浜市SDGs認証制度
Y-SDGs
– standard –
（横浜市SDGs認証制度／私たちは持続可能な開発目標（SDGs）を支援しています。）

MUSUBI
JAPAN QUALITY