熱で革命と革新を
ANTOM
50th Anniversary

中型リフロー炉（N2対応）

EXSOL-8231

標準仕様	
ゾーン数	加熱8ゾーン / 冷却2ゾーン
加熱方式	上下熱風＋遠赤外線加熱方式
最大設定温度	上部320°C / 下部350°C
基板有効幅	50～310mm
搬送方式（選択式）	ピンチェーン搬送 / メッシュ搬送
搬送速度	0.3～1.5m/min
部品有効高さ	上面10mm / 下面10mm
対応言語	日・英・中・韓
PCコンセント	1個（100V）
基板乗せ代	4mm
パスライン	900±20mm
入力電源	AC200V 3φ 24kVA 70A
安定時消費電力	約8kW/h
装置寸法	L4,110×D1,320×H1,410mm
装置重量	1,750kg

オプション
自動幅調整機構
過昇温防止装置
基板落下センサー
昇降式ソリ防止機構
簡易メンテナンス式フラックス回収
UPS（無停電電源装置）
酸素濃度コントローラー
N2全ゾーン供給
酸素濃度全ゾーンサンプリング
ラビリンス上下機構
下循環
低酸素濃度仕様（100ppm以下）
出入口コンベア延長
循環ファン停止検出
フードインターロック
リフローチェッカー（プロファイル測定ユニット）
各種コンベア（ローダー・アンローダー・冷却コンベア）
各種カスタマイズ対応

進化し続けて50年、リフローの未来を共に

アントムは、加熱設備だけをつくる専門メーカーです。
5000台を超える納入実績とともに“誰もやらない加熱の課題”に50年間、挑み続けてきました。
標準化では解決できない現場の声に、“つくれる会社”として、これからも応え続けます。

会社名	アントム株式会社
商標	ANTOM
設立	1976年8月1日
工場・事業所	神奈川県横浜市都筑区川向町893番地1
資本金	10,000,000円
従業員数	25名
代表取締役	岡本むつみ
取引銀行	城南信用金庫・仲町台支店・横浜銀行本店
	商工組合中央金庫　横浜西口支店
主要製品	小型リフロー炉・窒素（N2）リフロー炉
	乾燥炉・硬化炉・ホットプレートリフロー
	各種コンベア・加熱炉のカスタマイズなど

■ カスタム対応達成率99.4％ ！ “ ノー”と言わない加熱炉メーカー

リフロー炉や乾燥炉のゾーン数を増やしたり、搬送幅を拡張するなど既存の設備をベースにしたカスタマイズから、さらに一歩踏み込んだフルカスタム設計・新規開発にも積極的に取り組んでいます。例えば、熱風による影響（溶剤表面の起伏など）を極力避けたい樹脂や溶剤のために、直接加熱方式（ホットプレート式）を採用した設計 など、加熱対象や工程条件に応じて、ゼロから仕様を構築することも可能です。

ワーク接触加熱方式ホットプレートリフロー

搬送式予備加熱炉

メッシュ搬送コンベア

■ デモルームのご案内　～実機に触れることで、納得の導入判断を～

製品導入の成功は、事前の“体験”で決まります。
ぜひ一度、アントムの加熱技術を実際に“見て・触れて”みてください。

アントムでは、装置のご導入を検討されているお客様向けに専用のデモルームを常設しております。
実際のデモ機による加熱テストや仕上がりの品質確認を通じて、カタログや資料では見えないリアルな性能・操作性・使い勝手をその目で確かめていただけます。
また、ご導入予定がないお客様でも、有償のレンタルラボサービスとして本設備をご利用いただけます。
開発段階の加熱条件検証や材料評価、生産用途での短期運用にも幅広くご活用いただいております。
遠方やお忙しいお客様には、リモート接続によるオンラインデモもご提供可能。
現場にいながらリアルタイムで評価が行えますので、移動時間やコストの削減にもつながります。

お問い合わせは **アントム株式会社**

担当：営業技術本部（鈴木・矢田）TEL : 045-476-3461
WEB : https://antom.co.jp　E-mail : eigyou@antom.co.jp

〒224-0044
神奈川県横浜市都筑区川向町893番地1
（JR新横浜駅よりタクシーで約10分）

▶ 最新モデルの詳細は、
右のQRから今すぐチェック！